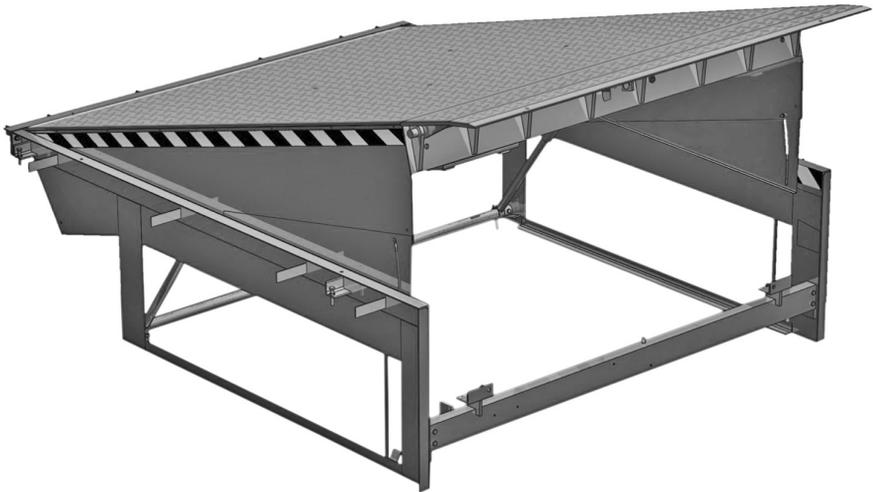




ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Уравнительная платформа Alutech NovoDock L300i



СОДЕРЖАНИЕ

1.	МОНТАЖ УРАВНИТЕЛЬНОЙ ПЛАТФОРМЫ	3
2.	ПОДГОТОВКА ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ	4
3.	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА	5
4.	МОНТАЖ.....	6
5.	МОНТАЖ РАМЫ СХ.....	7
6.	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ	9
7.	ОПЦИИ: БАМПЕРЫ.....	12
8.	РАМА АХ.....	13
9.	РАМА ВХ.....	14
10.	РАМА ДХ	15
11.	РАМА ЕХ	16

1. МОНТАЖ УРАВНИТЕЛЬНОЙ ПЛАТФОРМЫ

Оборудование для монтажа

Перед установкой убедитесь, что у вас имеется следующее оборудование:

- сварочный аппарат ESAB caddy 200 (5200 A) или аналогичный;
- сварочный электрод ESAB ОК 48.00 3,25 или аналогичный.

Подъемное оборудование

- Вилочный погрузчик: минимальная грузоподъемность 35 кН, длина вилок 2000 мм, или
- Кран: минимальная грузоподъемность 30 кН на заданный радиус.

Электрические соединения

- Кабель: $7 \times 0,75 \text{ мм}^2$
- Кабель двигателя: $4 \times 1,5 \text{ мм}^2$

Функциональное тестирование и завершение установки

Используя блок управления, поочередно установите платформу во все рабочие положения (см. Инструкцию по эксплуатации). Проверьте все процедуры.



Внимание!

Крепите подъемное оборудование только в местах обозначенных данным символом. При подъеме с использованием цепи всегда используйте четыре ушка для подъема. При подъеме с помощью вилочного погрузчика используйте минимум два ушка для подъема.



Опасность!

Перед началом любых работ с электрическим оборудованием уравнительная платформа должна быть изолирована и отключена! Только авторизованный и обученный персонал должен допускаться к электрическим работам с уравнительной платформой.



Опасность!

Используйте только подъемное оборудование с минимальной грузоподъемностью, указанной выше, и в хорошем рабочем состоянии. Соблюдайте технику безопасности принятую на вашем предприятии. Никогда не останавливайтесь и не работайте под висящим грузом!



Примечание!

Придерживайтесь действующих правил безопасности!

Электрические подключения должны осуществляться квалифицированными электриками в соответствии со схемой подключения.

Передняя крышка блока управления может открываться или закрываться, только когда основной переключатель находится в положении «0».



Опасность!

Держитесь на достаточном расстоянии от края приемка для предотвращения травм ног!



Внимание!

Убедитесь, что с места, оператора можно видеть все положения уравнительной платформы. Блок управления должен находиться в месте изолированном от попадания воды.

В случае возникновения неисправности отключите уравнительную платформу и свяжитесь с поставщиком.



Примечание!

Выдерживайте зазор 10 ± 2 мм между платформой и рамой. Рама должна быть установлена вертикально.



Ретушированная окраска сварных и поврежденных поверхностей

Поверхности, подлежащие окраске, должны быть сухими и хорошо очищенными от грязи, жира, ржавчины и т.п. Используйте полировочную машинку.

- Нанесите гальванический раствор и дайте примерно 30 мин. на высыхание.
- Нанесите два слоя грунтовки. Время на высыхание примерно 2 часа после каждого нанесения.
- Нанесите верхний слой краски.

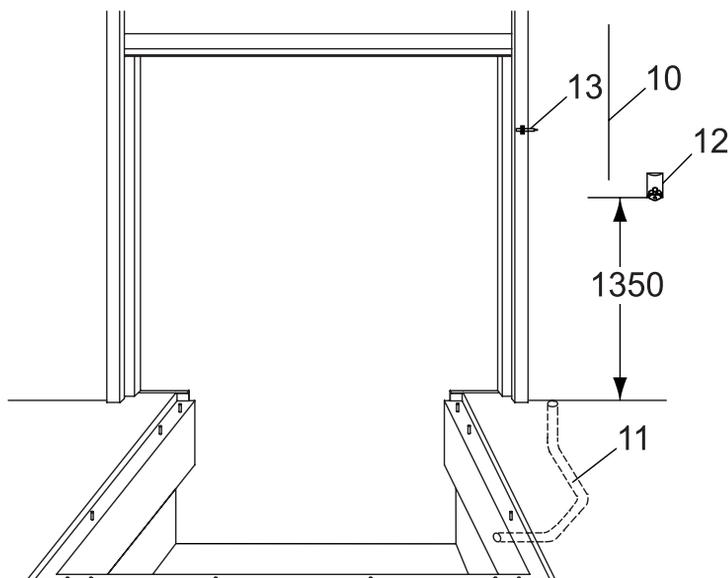
Примечание!

Рама AX/ VX (см. страницу с 13, 14)

X Прокладочные металлические листы для сварки (не входят в комплект поставки).

У Полые пространства должны быть залиты раствором.

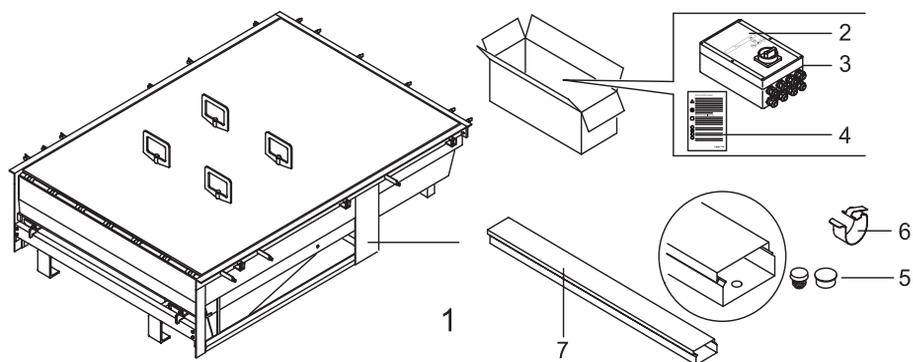
2. ПОДГОТОВКА ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ



10. Основные подключения: 3 / N / PE AC 50Hz 230/400 V, основные предохранители: D0 10A gl
Мощность двигателя: 0,75 кв. 11. Кабель-канал для подключения, внутренний диаметр 70, углы $\leq 45^\circ$.

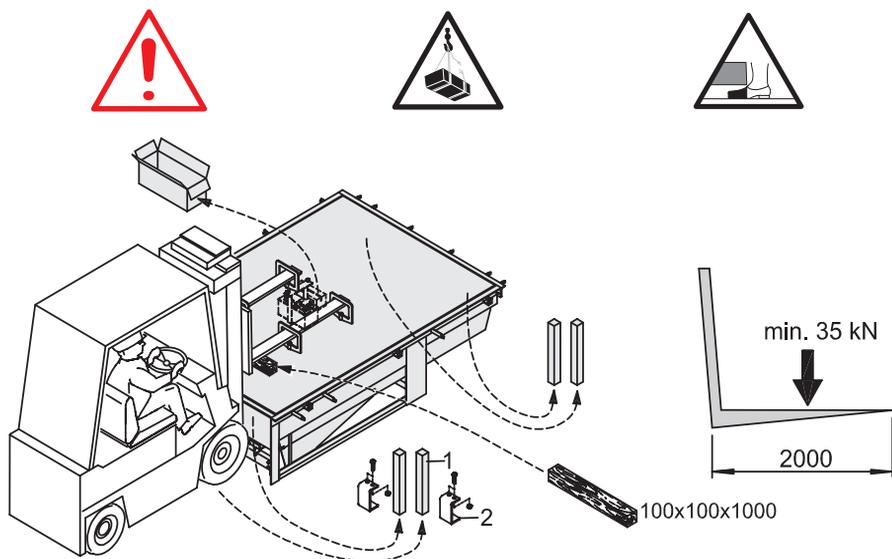
12. CEE разъем 16 А. 13. Опции безопасности подключаемые к секционным воротам,
для предотвращения работы с платформой при закрытых
воротах (не входит в стандартный комплект поставки)

3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА

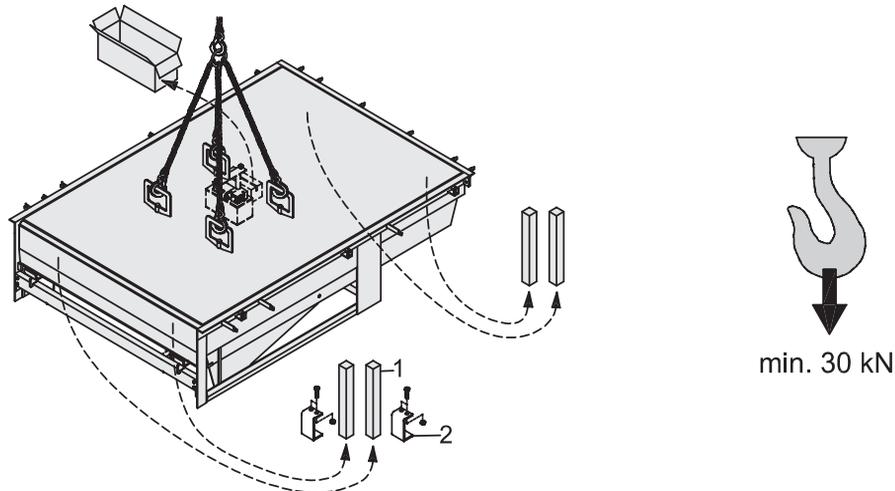


1. Платформа. 2. Блок управления. 3. Инструкция по монтажу и эксплуатации.
4. Инструкция по эксплуатации. 5. 2 × 4 пластиковые заглушки. 6. Зажим для кабеля.
7. Кабель канал (не входит в стандартный комплект поставки)

4. МОНТАЖ

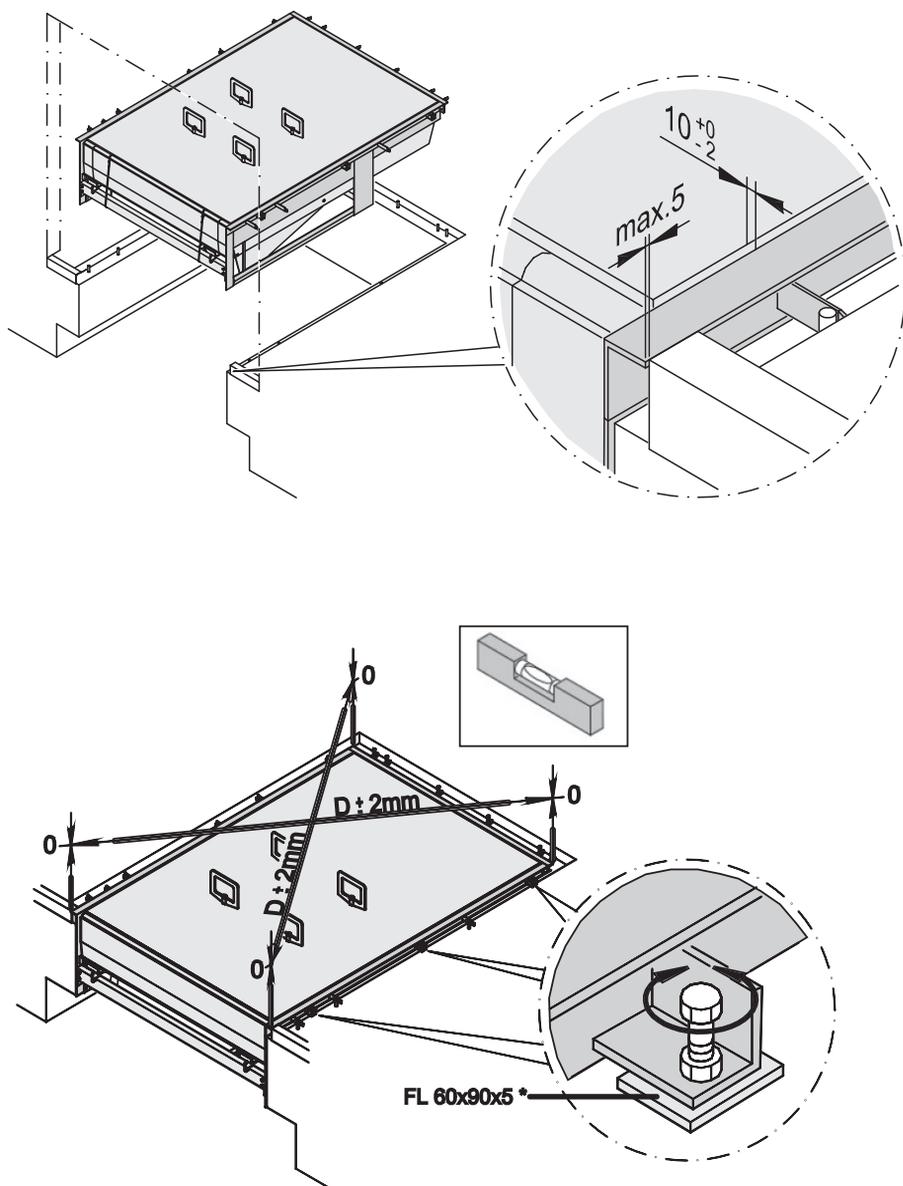


1: BH = 800/900
2: BH = 600/700

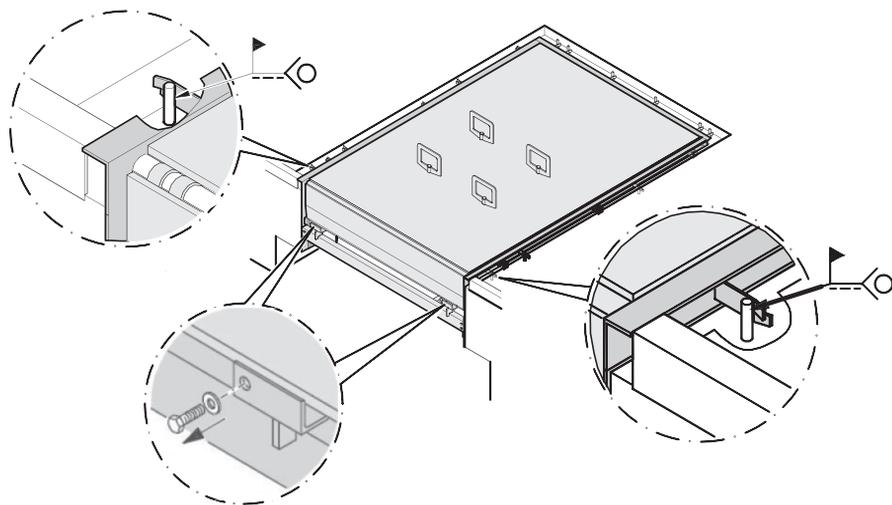


1: BH = 800/900
2: BH = 600/700

5. МОНТАЖ РАМЫ СХ

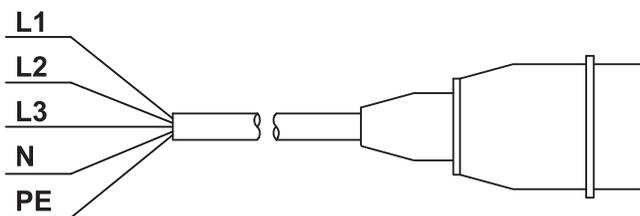


* Не входит в комплект поставки

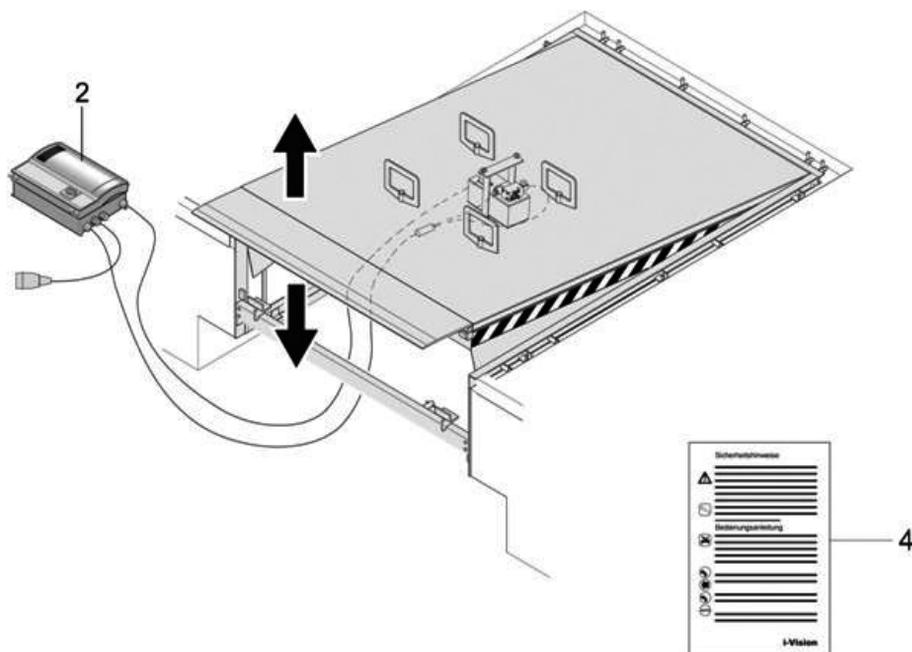


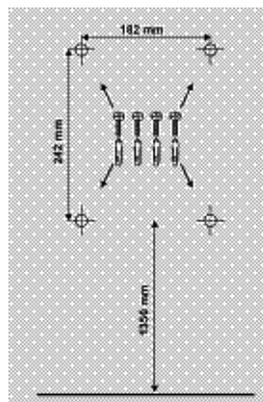
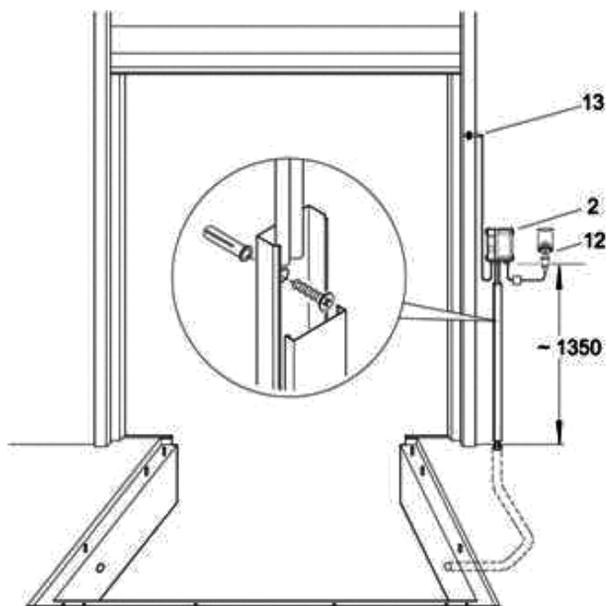
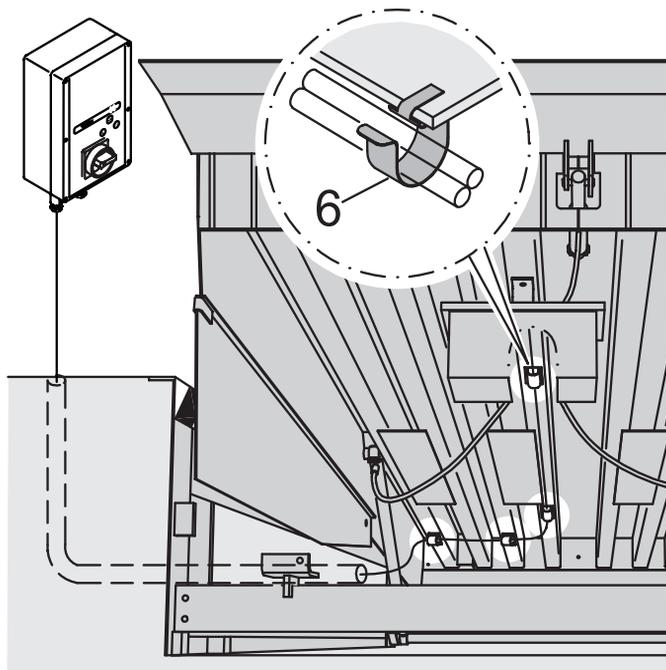
○ – точечная сварка

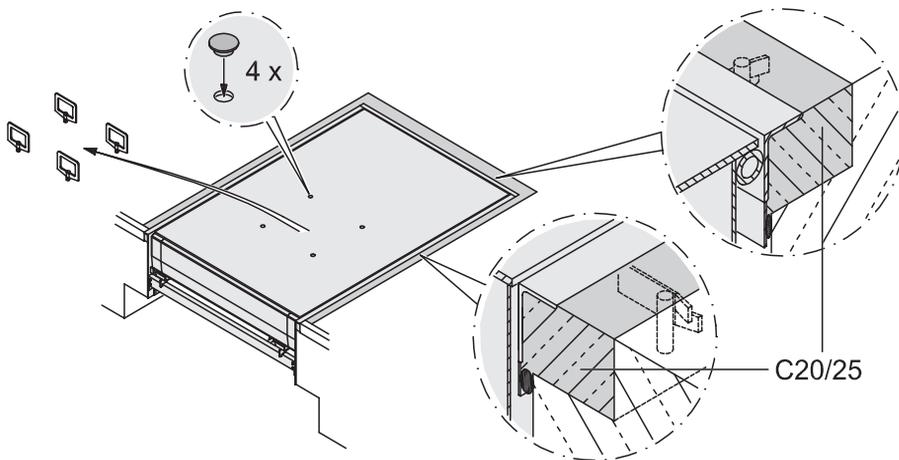
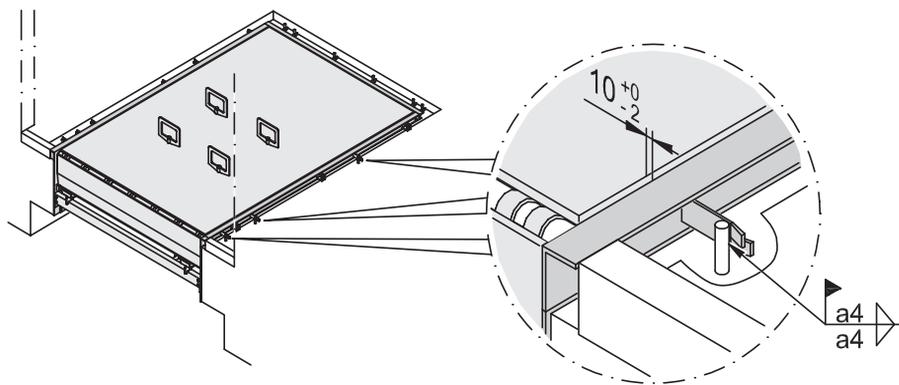
6. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ



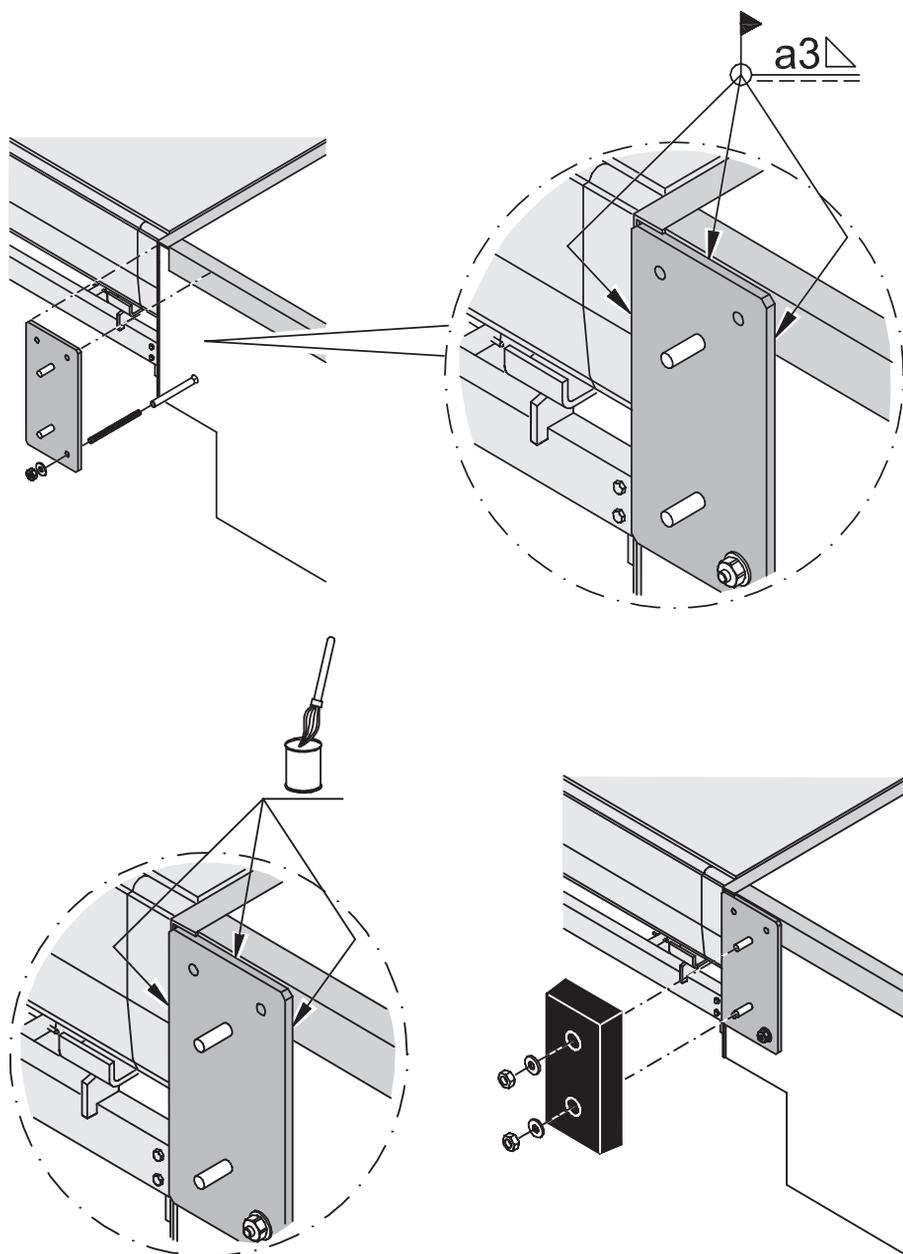
L1	Коричневый (1)
L2	Черный (2)
L3	Серый (3)
N	Синий (4)
PE	Желтый/зеленый



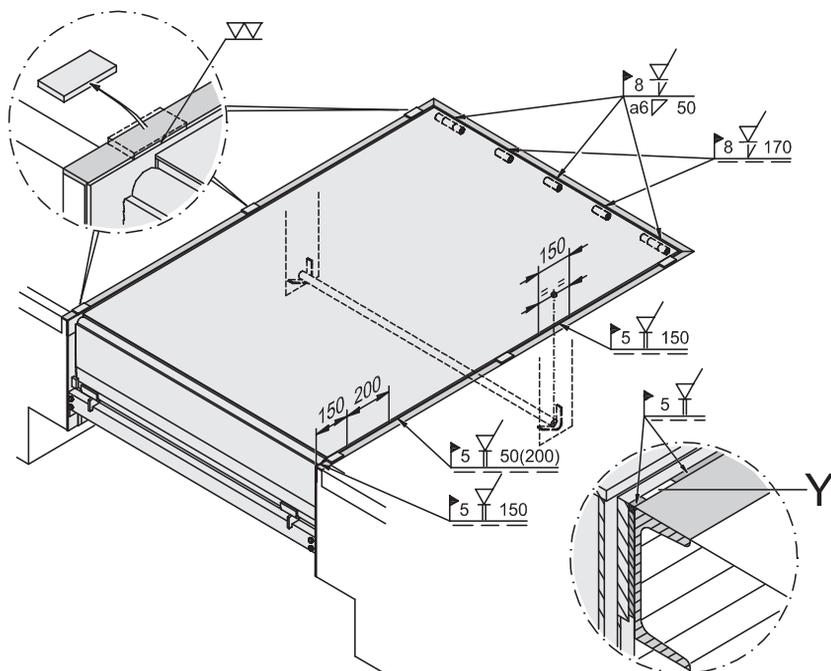
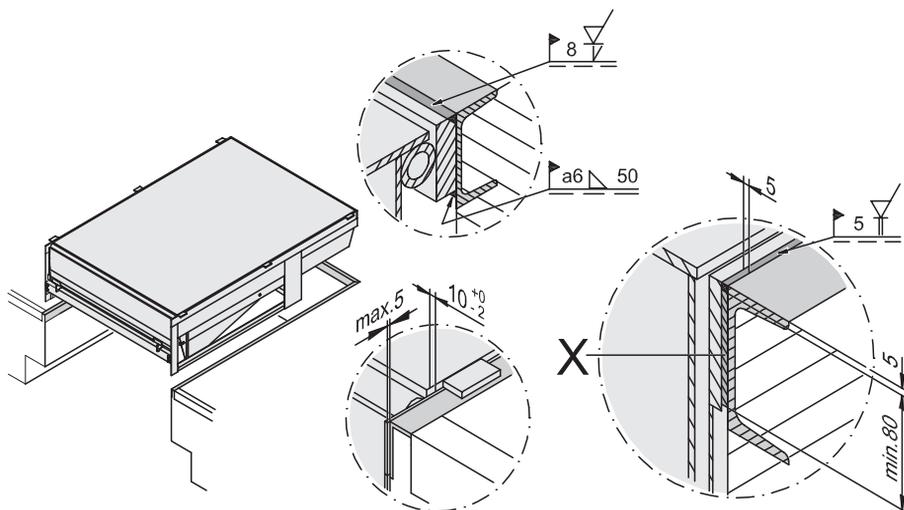




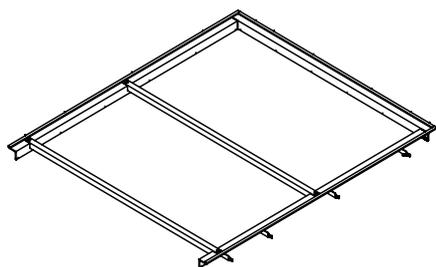
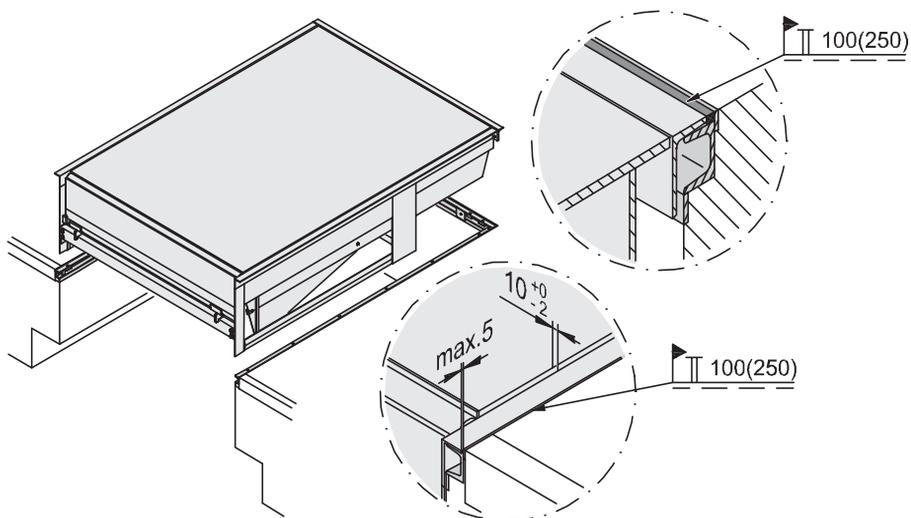
7. ОПЦИИ: БАМПЕРЫ



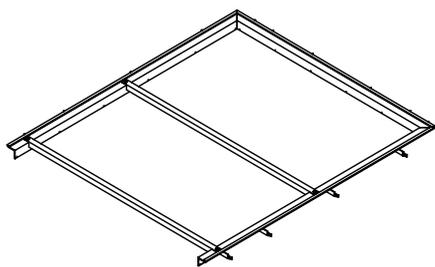
8. РАМА АХ



9. РАМА ВХ

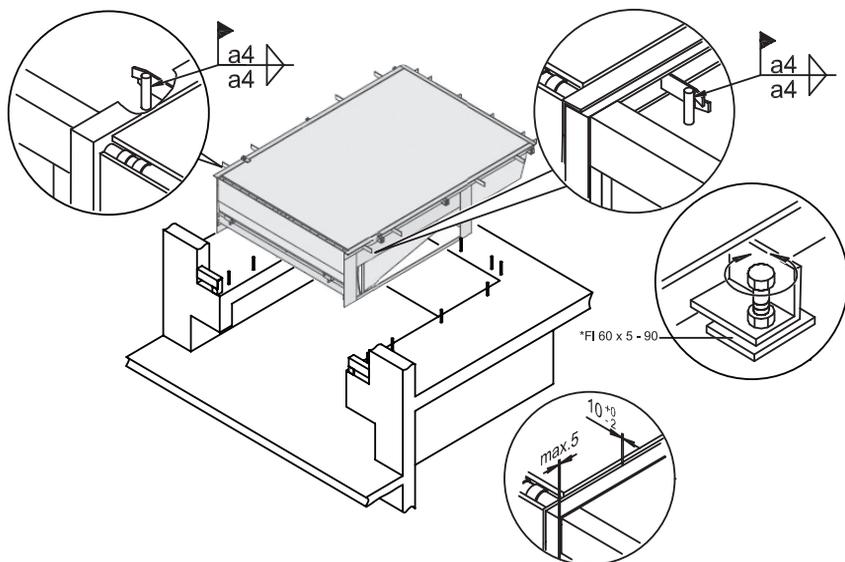


Предварительно устанавливаемая рама



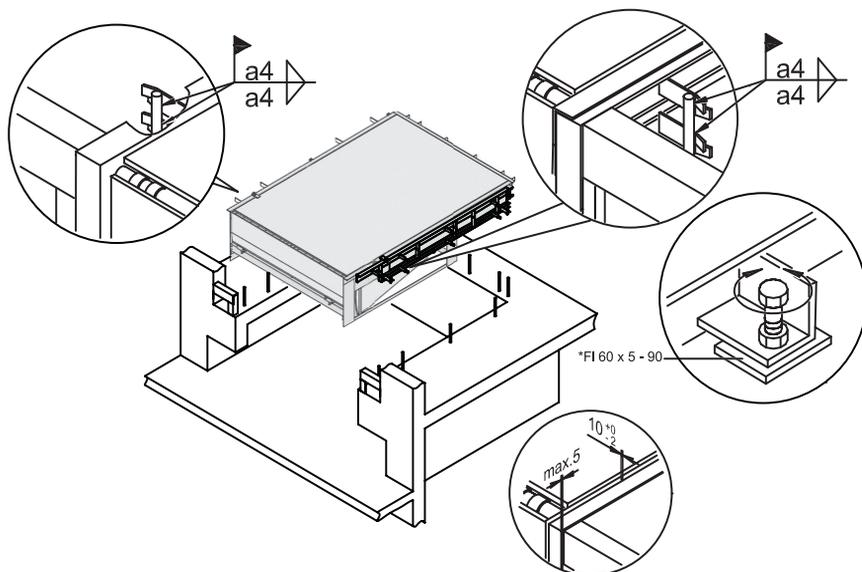
Предварительно устанавливаемая рама от другого поставщика

10. РАМА DX



Высота бетонирования: 100–160 мм

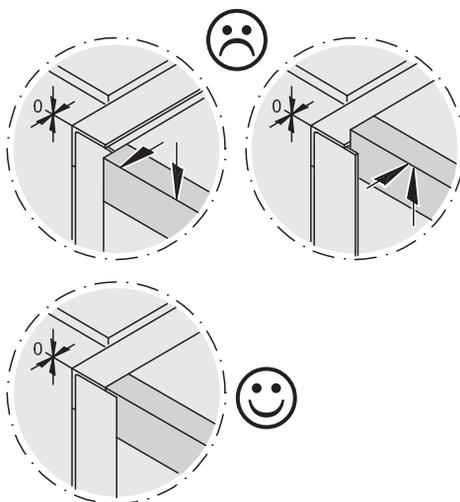
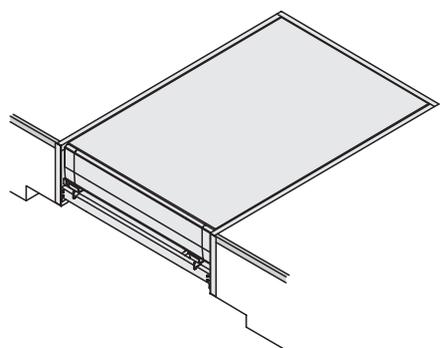
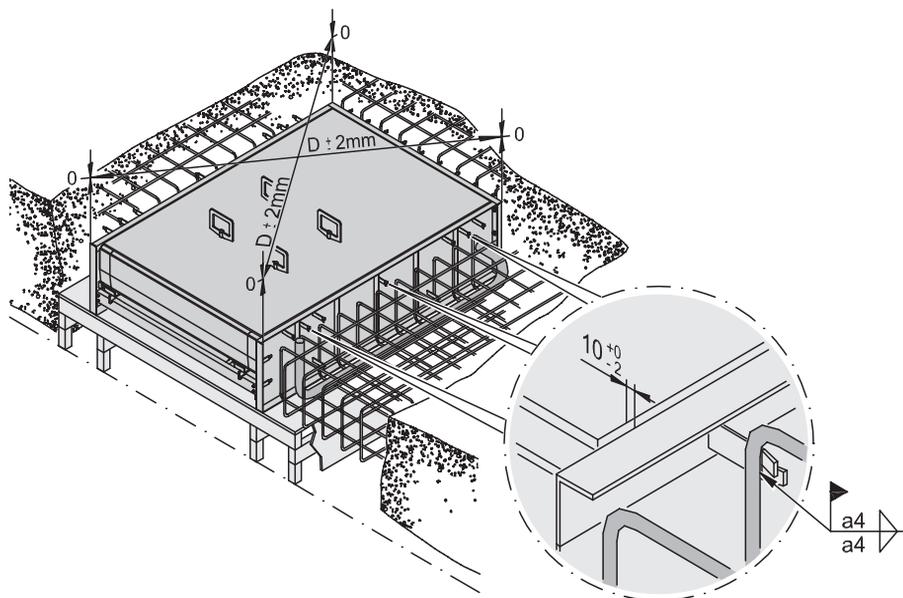
Не входит в комплект поставки



Высота бетонирования: 160–250 мм

Не входит в комплект поставки

11. РАМА EX



ВЛАДИВОСТОК

тел. +7 (4232) 62 00 96, 62 00 97
e-mail: vladivostok@alutech.ru

ВОРОНЕЖ

тел. +7 (4732) 43 87 09, 08
e-mail: voronezh@alutech.ru

ДНЕПРОПЕТРОВСК

тел./факс: +38 (0 56) 375 22 86, 83, 84
e-mail: info@alutech.dp.ua

ЕКАТЕРИНБУРГ

тел. +7 (343) 383 60 01
e-mail: info@alutech-ural.ru

ИРКУТСК

тел./факс: +7 (3952) 50 37 33
e-mail: irkutsk@alutech-sibir.ru

КАЗАНЬ

тел. + 7 (843) 543 05 25
+ 7 (843) 543 06 63
факс.: + 7 (843) 543 05 26
e-mail: info@alutech-kzn.ru

КИЕВ

тел. +38 (044) 451 83 65, 66-69
e-mail: info@alutech.kiev.ua

КРАСНОДАР

тел. +7 (861) 279 01 20
+7 (861) 260 55 04, 06
+7 (861) 260 54 44, 05
e-mail: info@alutech-jug.ru

КРАСНОЯРСК

тел.: +7 (391) 251 73 52
+7 (391) 226 85 14
+7 (391) 226 85 44
e-mail: krasnoyarsk@alutech-sibir.ru

ЛЬВОВ

тел.: +38 (032) 244 22 62
+38 (032) 240 49 62
+38 (032) 240 40 61
e-mail: info@lvov.alutech.ua

МИНСК

тел.: +375 (17) 291 94 05
+375 (29) 341 92 03
+375 (29) 121 92 03
факс: +375 (17) 291 92 03
e-mail: info@alutech-td.by

МОСКВА

тел./факс: +7 (495) 221 62 00
e-mail: marketing@alutechmsk.ru

Н. НОВГОРОД

тел.: +7 (831) 463 97 61, 62, 63
e-mail: info@alutech-nn.ru

НОВОСИБИРСК

тел.: +7 (383) 363 39 93
факс.: +7 (383) 363 39 93
e-mail: info@alutech-sibir.ru

ОМСК

тел.: +7 (3812) 38 99 39, 37 19 65
e-mail: omsk@alutech-sibir.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ

тел.: +7 (863) 206 04 45
+7 (863) 207 91 99, 206 04 43
e-mail: info@alutech-rostov.ru

САМАРА

тел. +7 (846) 977 82 96, 97, 98
+7 (846) 342 06 73, 74, 75, 76
e-mail: info@alutech-samara.ru

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

тел./факс: +7 (812) 333 07 00
e-mail: info@alutechspb.ru

СТАВРОПОЛЬ

тел.: +7 (865) 256 51 59, 40, 47
e-mail: stavropol@alutech.ru

УФА

тел.: +7 (347) 246 58 81, 82
факс.: +7 (347) 239 16 23, 239 07 65
e-mail: ufa@alutech-samara.ru

ХАБАРОВСК

тел. +7 (4212) 27 57 99, 27 58 00
e-mail: habarovsk@alutech.ru